+86 510 68229610 / +86 138 1208 3566
sales@pyrogreen-energy.com / info@pyrogreen-energy.com

Pyrogreen

原材料が異なれば、異なるバイオ炭が得られる

バイオ炭はカーボンネガティブな木炭ベースの土壌改良材で、土壌の保水力を高め、肥沃度を強化することで、限界的な土壌の再生と改善を支援するように用いられます。また、その製造過程で高価値の再生可能エネルギー副産物も生成します。

Pyrogreen Energy

無錫宝麦緑能テクノロジー有限会社
無錫特能機電有限会社

powermax
www.powermaxgasifiers.com

Pyrogreen
www.pyrogreen-energy.com

本社オフィス: 江蘇省無錫市錫山区安鎮街道丹山路88号錫東創融ビルC座
工場: 江蘇省無錫市錫山区錫北鎮工業集中区泾瑞路26号

ISO SGS CE

バイオ炭とバイオコールのソリューション

Pyrogreen - バイオマス炭化・トレファクションソリューション

「バイオ炭、グリーン エネルギー、カーボンニュートラルの未来」

土壌添加剤

土壌添加剤として、バイオ炭は、土壌構造を改善し、土壌肥沃度を高め、土壌保水力・保肥力を向上させ、植物の生育を促進することができます。

飼料添加物

飼料添加物として、バイオ炭は動物の消化吸収能力を高め、腸内環境を整え、アンモニア排出量を減らし、動物の成長を促進することができます。

生産における充填材

冶金と鋳造の分野では、バイオ炭を溶鋼や溶鉄の表面に被せることで、放射、対流による熱損失を低減することができます。

建材添加剤

建材添加剤として、バイオ炭は環境に優しいコンクリート、レンガなどの建材の調製に用いられます。

CO2増加し続ける影響

大気中の二酸化炭素 (CO_2) の過剰な蓄積は、地球温暖化と気候変動の主な原因の一つです。化石燃料の燃焼、森林伐採、そして工業生産が二酸化炭素濃度の大幅な上昇をもたらし、気温上昇、異常気象、生態系破壊など一連の悪影響を引き起こしています。

2022年の世界の二酸化炭素排出量（エネルギー燃焼や産業プロセスから）は、前年比0.9%（3.21 億トン）増加し、368億トンと史上最高記録を更新しています。

これらの影響に対抗するために、大気中の炭素を積極的に除去する必要があります。

Pyrogreenのバイオマスエネルギー変換技術は、現在の問題の解決策として役立ちます。

Pyrogreen Energyは、環境に優しい炭化およびトレファクションシステムを製造し、ならびにバイオマス残渣をリサイクルするバイオ炭およびバイオコールのソリューションを提供し、業界をリードする企業です。当社の使命は、二酸化炭素固定を通じて土壌肥沃度を高め、気候変動に対抗するバイオリニューアブル技術を創出し、展開することです。

当社は、クライアントがバイオマス廃棄物を有効利用し、効率を高め、追加収入を生み出すとともに、炭素排出量を削減することを支援しています。

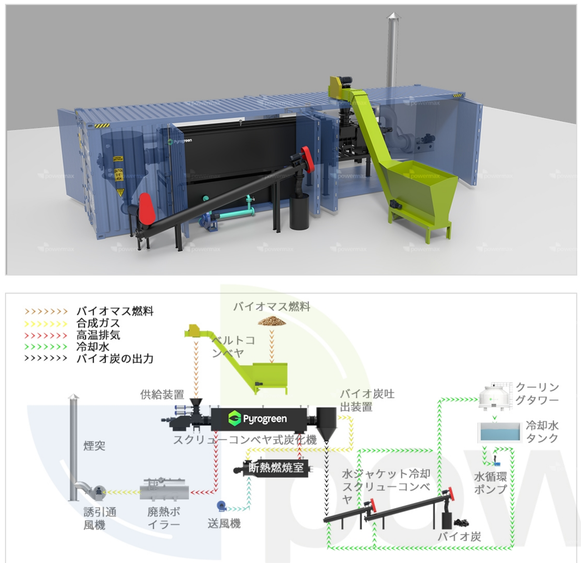
Pyrogreenのソリューション

高度な熱処理システムのリード企業として、Pyrogreenは、多様な原料からバイオ炭を製造するためのカスタム ロータリーキルン炭化システムとカスタム スクリューコンベヤ炭化システムを提供しています。バイオマスを高品質のバイオ炭製品に熱分解することは、トレファクションとも呼ばれ、熱処理原理に関する高度な知識を必要とする技術的な取り組みです。 Pyrogreen のプロセス専門家は、お客様と協力して、客先独自の原料に合わせたシステムを設計することができます。

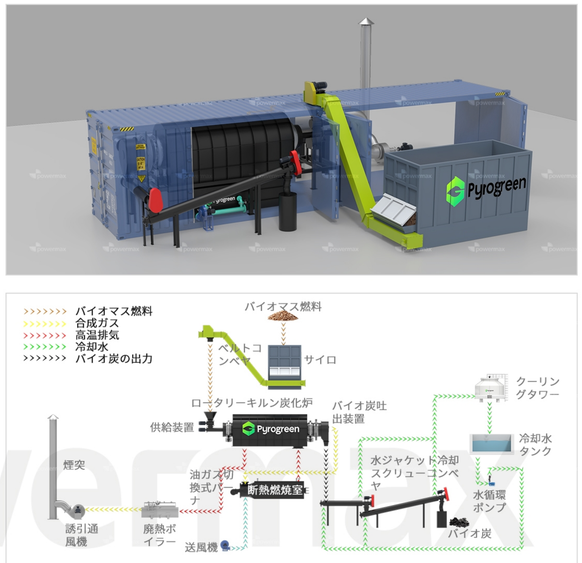
■ 利点：

① モジュール式設計で、輸送と設置が簡便。
② タールや廃液が発生しない。
③ 完全自動化。
④ 窒素酸化物、一酸化炭素、粒子状物質の排出が極めて少ない。
⑤ 高熱効率、高品質バイオ炭の大量生産。

■ スクリューコンベヤ 炭化・トレファクション装置



■ ロータリーキルン 炭化・トレファクション装置



バイオマススクリューコンベア炭化装置 Biomass Screw Conveyor Carbonizer		
モデル Model	BSCC 1000	BSCC5000
原料供給量 Feed Rate	1m³/h(300kg)	5m³/h(1500kg)
床面積 Footprint(L*H)	16m*10.5m	21m*11m
稼働モード Working Mode	連続的 Continuous	
原料要件 Feed Requirements	サイズ(Size)≤20mm(5-8mm が最適)，含水率 (MC) ≤15%	
構造 Construction	間接加熱スクリューコンベア式 Indirect Heating Screw Conveyor Type	
制御モード Control Mode	PLC 制御システム(Control System)	
原材料 Material	SS310S+SS304	
圧力 Pressure	微小な負圧 Micro Negative Pressure	
加熱燃料 Heating Fuel	ディーゼル、天然ガス、重油など Diesel, natural gas, heavy oil,etc	
加熱モード Heating Mode	間接加熱 Indirect Heating	
騒音 Noise(dB)	≤80	
冷却モード Cooling Mode	循環水冷却 Circulating Water Cooling	

バイオマスロータリーキルン炭化装置Biomass Rotary Kilns Carbonizer					
モデル Model	BRKC600	BRKC1000	BRKC1500	BRKC3000	BRKC5000
原料供給量 Feed Rate	0.6m³/h(200kg)	1m³/h(300kg)	1.5m³/h(500kg)	3m³/h(1000kg)	5m³/h(1500kg)
床面積 Footprint(L*H)	14m*10.5m	15m*10.5m	16m*10.5m	17.5m*10.5m	19m*10.5m
稼働モード Working Mode	連続的 Continuous				
原料要件 Feed Requirements	サイズ(Size) ≤50mm，含水率 (MC) ≤15%				
構造 Construction	間接加熱式ロータリーキルン式 Indirect Heating Rotary Kilns Type				
制御モード Control Mode	PLC 制御システム(Control System)				
原材料 Material	SS310S+炭素鋼 (Carbon Steel)				
圧力 Pressure	微小な負圧 Micro Negative Pressure				
加熱燃料 Heating Fuel	ディーゼル、天然ガス、重油など Diesel, natural gas, heavy oil,etc				
加熱モード Heating Mode	間接加熱 Indirect Heating				
騒音 Noise(dB)	≤80				
冷却モード Cooling Mode	循環水冷却 Circulating Water Cooling				
回転モード Rotation Mode	外歯歯車の回転 External Gear Rotation				